

2К Акриловая грунтовка AVE FILLER 4+1

2К Акриловая грунтовка AVE FILLER 4+1 (далее по тексту – грунтовка), двухкомпонентная, предназначена для окраски и антикоррозионной защиты стальных металлических поверхностей под покрытия различными эмалями. Может наноситься на шлифованное старое покрытие. Грунтовка совместима с традиционными авторемонтными шпатлевками и грунтовками, в том числе может наноситься на грунтовки типа Wash Primer.

Грунтовка рекомендуется для ремонта легковых, грузовых автомобилей, автобусов, троллейбусов, трамваев, сельскохозяйственной техники, и для других металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Грунтовка позволяет выравнивать мелкие механические дефекты окрашиваемой поверхности и закрывать границы зашпатлеванных участков. Предохраняет от коррозии.

Состав компонента 1 грунтовки: акриловый сополимер, двуокись титана, антикоррозионный пигмент, наполнители, технический углерод, тиксотропные добавки, добавки для улучшения шлифуемости, добавки для усиления адгезии, эфиры сложные, углеводороды ароматические.



Подготовка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от грязи и ржавчины, отшлифовать, обезжирить и высушить. Неровности зашпатлевать и зашлифовать.

Условия нанесения

Оптимальная температура +20°C, минимальная температура +10°C, относительная влажность воздуха не более 75%. При температуре менее +20°C продолжительность сушки увеличивается.



Смешивание и разбавление

Грунтовку (компонент 1) тщательно перемешать, добавить Отвердитель для AVE FILLER 4+1 (компонент 2) в соотношении 4:1 по объему (или 6,6 :1 по массе), вновь тщательно перемешать и разбавить «Разбавителем для AVE FILLER 4+1» в количестве от 10 до 30% по объему, или от 5 до 10 % по массе.



Рабочая вязкость

20-30 с для нанесения пневмопосылением

Жизнеспособность рабочего раствора

Не менее 1 часа. При температуре более +20°C жизнеспособность сокращается.



Оборудование для нанесения

Краскораспылитель, дюза 1,4 – 2,2 мм в зависимости от площади окрашиваемой поверхности



Число слоев

1, 2 или 3 слоя

Межслойная сушка

Не менее 10 минут, выдержка перед форсированной сушкой не менее 30 минут

Рекомендуемая толщина покрытия

однослойное 45 – 60 мкм, двухслойное 90 – 120 мкм, трехслойное 150 – 180 мкм



Сушка

4 часа при температуре (20±2) °C, или 30 минут при температуре (60±2) °C

Шлифование

«Сухое» сначала P240, затем P360 – P400. Допускается «мокрое» шлифование.

Расход материала

100-160 г/м² на однослойное покрытие

Гарантийный срок хранения

24 мес. с даты изготовления

Условия хранения

В защищенном от влаги, атмосферных осадков, прямого солнечного света месте, вдали от источников тепла.

Не давать детям.